

# **ПОЯСНИТЕЛЬНАЯ ЗАПИСКА К РАБОЧЕЙ ПРОГРАММЕ ДЛЯ ОБУЧАЮЩИХСЯ С ОВЗ**

Класс: 5,6,7.

Учитель: Романова Ольга Павловна.

Количество часов:

Всего 34 часа в год, в неделю 2 часа в каждом классе.

Предлагаемая программа рассчитана на работу в классе, где интегрировано обучаются обучающиеся с задержкой психического развития (ЗПР), которые в силу уровня познавательного развития могут освоить базовый минимум содержания программного материала.

В интегрированном классе созданы условия, способствующие наиболее полной реализации потенциальных познавательных возможностей всех детей в целом и каждого ребенка в отдельности, принимая во внимание особенности их развития. Тем самым осуществляется принцип индивидуального и дифференцированного подхода в обучении обучающихся с разными образовательными возможностями.

## **Особенности обучающихся с ОВЗ (ЗПР, 7.1)**

Обучающиеся с задержкой психического развития составляют неоднородную группу, т.к. различными являются причины и степень выраженности отставания в их развитии. Общим для обучающихся данной категории являются недостаточность внимания, гиперактивность, снижение памяти, замедленный темп мыслительной деятельности, трудности регуляции поведения.

## **При реализации учебной программы, учитываются следующими факторы:**

- учет индивидуально-личностных особенностей, обучающихся при организации учебно-воспитательного процесса;
- соблюдение щадящего режима на уроках;
- обеспечение коррекционной направленности предметного обучения;
- введение в образовательный процесс коррекционных методик обучения и воспитания;
- использование индивидуального учебно-методического оснащения, поддерживающего мотивацию достижения успеха и способствующего повышению актуального уровня развития ребенка;
- обязательное включение родителей в процесс обучения ребенка и их особая целенаправленная подготовка силами специалистов.

## **Требования к качеству обучения школьников с задержкой психического развития.**

Требования к уровню подготовки обучающихся с ЗПР соответствуют требованиям, предъявляемым к обучающимся общеобразовательной школы. При выполнении этих требований к обязательному уровню образования

необходимо учитывать особенности развития обучающихся с ЗПР, а также их возможности в овладении знаниями, умениями, навыками.

Программа по технологии соответствует обязательному минимуму содержания образования рассчитана на 34 учебных часа в год в каждом классе (2 часа в неделю).

Особенностью курса является его практическая направленность, обеспечивающая доступность и прочность усвоения основ технологических знаний и опыта их трудовой деятельности. Характер обучения учебно-практическая деятельность

Исключены отдельные трудные задания при изготовлении изделия (фартук, ночная сорочка, юбка); теоретический материал преподносится в процессе выполнения заданий наглядно-практического характера выполнения отдельных узлов обработки на образцах ткани.

Обучающиеся с ОВЗ характеризуются несформированностью умения планировать свои действия, низким уровнем развития образного мышления, слабым пониманием грамматических конструкций, слабым развитием логического запоминания.

При ответе на уроке используются визуальные подсказки (картинки – символы, план, схему).

№ п/п	Тема	Требования к уровню подготовки учащихся	
		Учебная программа для массовой школы	Адаптированная учебная программа
1	<b>Технология изготовления швейных изделий 5 класс.</b>	<p><i>Теоретические сведения.</i>                      Подготовка ткани к раскрою. Раскладка выкроек на ткани с учётом направления долевой нити. Особенности раскладки выкроек в зависимости от ширины ткани и направления рисунка. Инструменты и приспособления для раскроя. Обмеловка выкройки с учётом припусков на швы. Выкраивание деталей швейного изделия. Критерии качества кроя. Правила безопасной работы портновскими булавками, швейными иглами и ножницами.</p> <p>Понятие о стежке, строчке, шве. Инструменты и приспособления для ручных работ. Требования к выполнению ручных работ. Правила выполнения прямого стежка. Способы переноса линий выкройки на детали кроя: с помощью резца-колёсика, прямыми стежками, с помощью булавок.</p> <p>Основные операции при</p>	<p>. Правила безопасной работы портновскими булавками, швейными иглами и ножницами.</p> <p>Понятие о стежке, строчке, шве. Инструменты и приспособления для ручных работ. Требования к выполнению ручных работ. Правила выполнения прямого стежка. Основные операции при ручных работах: предохранение срезов от осыпания - ручное обмётывание; временное соединение деталей - смётывание; временное закрепление подогнутого края - замётывание (с открытым и закрытым срезами). Оборудование для влажно-тепловой обработки (ВТО) ткани. Правила выполнения ВТО.</p> <p>Классификация машинных</p>

		<p>ручных работах: предохранение срезов от осыпания - ручное обмётывание; временное соединение деталей - смётывание; временное закрепление подогнутого края - замётывание (с открытым и закрытым срезами). Основные операции при машинной обработке изделия: предохранение срезов от осыпания - машинное обмётывание зигзагообразной строчкой и оверлоком; постоянное соединение деталей — стачивание; постоянное закрепление подогнутого края - застрачивание (с открытым и закрытым срезами). Требования к выполнению машинных работ.</p> <p>Оборудование для влажно-тепловой обработки (ВТО) ткани. Правила выполнения ВТО. Основные операции ВТО: приутюживание, разутюживание, заутюживание.</p> <p>Классификация машинных швов: соединительные (стачной шов вразутюжку и стачной шов взаутюжку) и краевые (шов в подгибку с открытым срезом и шов в подгибку с открытым обмётанным срезом, шов в подгибку с закрытым срезом).</p> <p>Последовательность изготовления швейных изделий. Технология пошива салфетки, фартука, юбки. Обработка накладных карманов. Обработка кулиски под мягкий пояс (в фартуке), резинку (в юбке). Профессии закройщик, портной.</p> <p><i>Лабораторно-практические и практические работы.</i></p> <p>Раскладка выкроек на ткани. Раскрой швейного изделия. Изготовление образцов ручных и машинных работ. Проведение влажно-тепловых работ. Обработка проектного изделия по индивидуальному плану.</p>	<p>швов: соединительные (стачной шов вразутюжку и стачной шов взаутюжку) и краевые (шов в подгибку с открытым срезом и шов в подгибку с открытым обмётанным срезом, шов в подгибку с закрытым срезом). <i>Лабораторно-практические и практические работы.</i></p> <p>Технология изготовления на образцах ткани: накладного кармана, бретели, шва в подгибку с закрытым срезом. Проведение влажно-тепловых работ.</p>
2	<b>Технология</b>	<i>Теоретические сведения.</i>	Последовательность

	<p><b>изготовления швейных изделий 6 классс.</b></p>	<p>Технология изготовления плечевого швейного изделия с цельнокроеным рукавом. Последовательность подготовки ткани к раскрою. Правила раскладки выкроек на ткани. Правила раскроя. Выкраивание деталей из прокладки. Критерии качества кроя. Правила безопасной работы иглами и булавками. Понятие о дублировании деталей кроя. Технология соединения детали с клеевой прокладкой. Правила безопасной работы утюгом. Способы переноса линий выкройки на детали кроя с помощью прямых копировальных стежков. Основные операции при ручных работах: временное соединение мелкой детали с крупной - примётывание; временное ниточное закрепление стачанных и вывернутых краёв - вымётывание. Основные машинные операции: присоединение мелкой детали к крупной - притачивание; соединение деталей по контуру с последующим вывёртыванием — обтачивание. Обработка припусков шва перед вывёртыванием. Классификация машинных швов: соединительные (обтачной с расположением шва на сгибе и в кант). Обработка мелких деталей швейного изделия обтачным швом — мягкого пояса, бретелей. Подготовка и проведение примерки плечевой одежды с цельнокроеным рукавом. Устранение дефектов после примерки. Последовательность изготовления плечевой одежды с цельнокроеным рукавом. Технология обработки среднего шва с застёжкой и разрезом, плечевых швов, нижних срезов рукавов. Обработка срезов подкройной обтачкой с расположением её на изнаночной или лицевой стороне изделия. Обработка застёжки подбортом. Обработка боковых швов.</p>	<p>подготовки ткани к раскрою. Правила раскладки выкроек на ткани. Правила безопасной работы иглами и булавками. Правила безопасной работы утюгом <i>Лабораторно-практические и практические работы.</i> . Обработка мелких деталей швейного изделия обтачным швом — мягкого пояса, бретелей. . Обработка срезов горловины подкройной обтачкой с расположением её на изнаночной стороне изделия. Обработка боковых (плечевых) срезов на образце ткани.</p>
--	--	--	--

		<p>Соединение лифа с юбкой.          Обработка нижнего среза изделия.          Обработка разреза в шве.          Окончательная отделка изделия.          Профессия технолог - конструктор.  <i>Лабораторно-практические и практические работы.</i>          Раскрой швейного изделия.          Дублирование деталей клеевой прокладкой.          Изготовление образцов ручных и машинных работ.          Обработка мелких деталей проектного изделия.          Подготовка изделия к примерке.          Проведение примерки проектного изделия.          Обработка среднего шва спинки, плечевых и нижних срезов рукавов; горловины и застёжки проектного изделия; боковых срезов и отрезного изделия; нижнего среза изделия.          Окончательная обработка изделия.</p>	
3	<p><b>Технология изготовления швейных изделий 7 класс.</b></p>	<p><i>Теоретические сведения.</i>          Технология изготовления поясного швейного изделия. Правила раскладки выкроек поясного изделия на ткани. Правила раскроя. Выкраивание бейки. Критерии качества кроя. Правила безопасной работы ножницами, булавками, утюгом. Дублирование детали пояса клеевой прокладкой-корсажем.          Основные операции при ручных работах: прикрепление подогнутого края потайными стежками — подшивание.          Основные машинные операции: подшивание потайным швом с помощью лапки для потайного подшивания; стачивание косых беек; окантовывание среза бейкой.          Классификация машинных швов: краевой окантовочный с закрытым срезом и с открытым срезом.          Технология обработки среднего шва юбки с застёжкой-молнией и разрезом. Притачивание застёжки-молнии вручную и на швейной</p>	<p>Правила раскладки выкроек поясного изделия на ткани.          Правила безопасной работы ножницами, булавками, утюгом          Основные операции при ручных работах: прикрепление подогнутого края потайными стежками — подшивание.  <i>Лабораторно-практические и практические работы.</i>          Основные ручные операции: подшивание потайным швом.          Технология обработки вытачек, боковых срезов, окантовывание среза бейкой на образцах ткани.          Выметывание петли и пришивание пуговицы на образце.          Чистка изделия и окончательная влажно-тепловая обработка.</p>

		<p>машине. Технология обработки односторонней, встречной и бантовой складок.</p> <p>Подготовка и проведение примерки поясной одежды. Устранение дефектов после примерки.</p> <p>Последовательность обработки поясного изделия после примерки.</p> <p>Технология обработки вытачек, боковых срезов, верхнего среза поясного изделия прямым притачным поясом. Вымётывание петли и пришивание пуговицы на поясе. Обработка нижнего среза изделия. Обработка разреза в шве.</p> <p>Окончательная чистка и влажно-тепловая обработка изделия.</p> <p><i>Лабораторно-практические и практические работы.</i></p> <p>Раскрой проектного изделия.</p> <p>Изготовление образцов ручных и машинных работ.</p> <p>Обработка среднего шва юбки с застёжкой-молнией.</p> <p>Обработка складок.</p> <p>Подготовка и проведение примерки поясного изделия.</p> <p>Обработка юбки после примерки: вытачек и боковых срезов, верхнего среза прямым притачным поясом, нижнего среза.</p> <p>Выполнение прорезной петли и пришивание пуговицы.</p> <p>Чистка изделия и окончательная влажно-тепловая обработка.</p>	
--	--	--	--